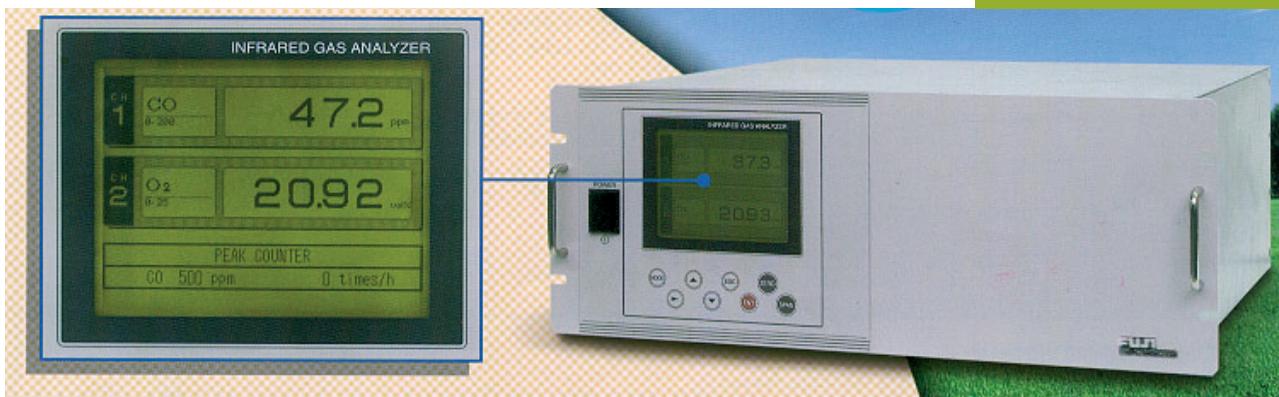


# Un riferimento per strumentazione da campo e sistemi di analisi

Da più di trent'anni **Tecnova HT** rappresenta un punto di riferimento per la distribuzione, ingegnerizzazione e installazione di strumentazione da campo. Fra i vari **prodotti** e **sistemi di analisi** disponibili, Tecnova HT, con alcuni flashes, presenta **diverse novità** per il mercato italiano.

di **Alessandro Gobbi**

Analizzatore in continuo NDIR Fuji Electric



**A**bbiamo recentemente intervistato Andrea Giovane, Marketing Manager di Tecnova HT.

*Come è nata Tecnova High Technology e come si è sviluppata sul mercato italiano?*

Tecnova High Technology è stata fondata nel 1993 come passo successivo dello sviluppo della società Tecnova SpA già protagonista del mercato italiano dell'automazione di processo sin dal lontano 1976.

Nel 2003, Tecnova HT è entrata nel

gruppo BACEI Boots & Coots Environmental Italia ([www.bacei.com](http://www.bacei.com)), ricevendo un valore aggiunto di esperienza internazionale nel mercato oil & gas. Il gruppo BACEI presente in Italia, in Kazakhstan, in Nigeria, nel Regno Unito, sin dal 1972 opera attraverso 6 aziende avvalendosi della collaborazione di 270 dipendenti.

Le sinergie espresse dal gruppo permettono una diversificazione spinta dei prodotti offerti ai clienti: vendita e distribuzione di strumentazione, commissioning e start-up di sistemi, monitoraggio siti inquinati, bonifiche ambientali, prevenzione rischi, certificazioni ISO, rating impianti.

*Qual è il core business dell'azienda?*

Il nostro core business è rappresentato dalla fornitura di strumentazione ad alta tecnologia Intrinseca, dallo studio di Ingegnerizzazioni complesse per risolvere problemi specifici e dall'offerta di servizi globali al cliente.

Solo una società solida con part-

nership tecniche di lunga durata, con lo sviluppo continuo di competenze, con personale veramente qualificato può essere definita come un global player dell'automazione di processo e dell'analisi emissioni.

*Come è strutturata l'azienda presso la sua sede di Pero (MI)?*

Il nocciolo del management tecnico, del processo, delle vendite, dell'amministrativo è composto da 35 persone: ben 30 anni di esperienza di lavoro e di soddisfazioni per i clienti sono la nostra miglior garanzia.

La sede di Pero - Milano è strutturata sul lavoro armonico del personale che interagisce in 1500 m<sup>2</sup> di uffici interni avendo a disposizione altri 500 m<sup>2</sup> per l'assemblaggio dei componenti, il collaudo dei gruppi strumentali e lo stoccaggio dei prodotti.

La posizione geografica della società è perfetta in quanto ci troviamo all'incrocio delle 3 principali au-

Misuratore triboelettrico di polverosità



tostrade lombarde A8, A4, A11, nonché equidistanti tra l'aeroporto di Milano - Linate e quello di Milano - Malpensa.

*E' possibile classificare in modo schematico gli strumenti che fanno parte del Vostro programma di vendita?*

Un semplice elenco non evidenzerebbe le qualità dei singoli prodotti, diciamo quindi che operiamo nei seguenti gruppi merceologici:

- Trasmettitori da campo
- Automazione e controllo: pannelli di allarme, registratori, microcontrollori, trasduttori, convertitori, indicatori, gestione parchi serbatoi.
- Misura della portata con i seguenti principi di misura: a turbina, ad ultrasuoni, magnetico, termico, V-Cone, vortex, a vani...
- Misura della viscosità, della concentrazione e del colore, di livello, e della densità
- Analisi in continuo fase gas con i seguenti principi di misura: laser, ossido di zirconio, NDIR, FTIR, triboelettrico per polveri, e calorimetro a combustione per l'indice di Wobbe e LHV.
- Analisi in continuo fase liquida: analisi del colore, gradi Saybolt, torbidità, inquinanti chimici, TOC, COD, BOD, azoto totale, tossicità, olio in acqua.

*Nell'ottica di un ampliamento dei servizi*

*resi agli utilizzatori era stata creata la Divisione Analisi: dopo 15 anni di evoluzione, potrebbe fotografarla per i lettori di ICP?*

La Divisione Analisi ha l'obiettivo di studiare le problematiche dell'utilizzatore inserite nelle normative di legge per ottimizzare il processo, dalla fornitura di prodotti idonei alla progettazione e costruzione di sistemi completi, dalla possibilità di offrire il personale per lo start-up alla gestione del training per i tecnici del cliente finale.

*All'interno di questa Divisione, avete individuato quattro macroaree. Quali sono e di che cosa si occupano?*

Le tecnologie applicate dai nostri prodotti sono molteplici, e possono essere così suddivise:

*- analisi di processo fase gas*

Siamo in grado di misurare con assoluta precisione (pochi ppm) la presenza di numerosi componenti gassosi come NH<sub>3</sub>, CO, CO<sub>2</sub>, O<sub>2</sub>, HF... questo grazie ad un sistema laser che, in situ, con possibilità di controllo remoto via GSM, riesce a controllare la concentrazione di questi gas.

Ciò permette, ad esempio, di evitare di superare la soglia di esplosività NH<sub>3</sub>/O<sub>2</sub>, aumentando le rese produttive oppure di garantire il con-

trollo dei limiti imposti per le emissioni dagli inceneritori direttamente nella zona di combustione.

Dopo l'apertura del mercato della fornitura di gas e della produzione di energia elettrica occorrono nuovi sistemi di controllo della qualità del gas combustibile: sono oramai anni che installiamo il Calorimetro di processo per il calcolo dell'indice di Wobbe, del Potere calorifico, della densità del gas, con risposta in meno di 4 secondi, rapidità necessaria per un vero controllo di processo.

*- analisi di processo fase liquida*

La verifica di parametri fondamentali dei processi chimici e petrolchimici non può esimersi dal controllo accurato di pressione, temperatura, portata ma anche dal calcolo della concentrazione dei reagenti, dei prodotti, degli inquinanti, nonché dallo studio della viscosità degli idrocarburi od olii combustibili.

Possiamo fornire rifrattometri di processo a sicurezza intrinseca che eliminano i costi di cabine pressurizzate, dotati anche di sistemi di lavaggio a vapore od acqua, senza parti meccaniche in movimento, facilmente usurabili.

Le applicazioni sono illimitate: lavoriamo con fluidi aggressivi come HF, HCl... presenti nelle applicazioni chimiche più spinte, verifichiamo la con-

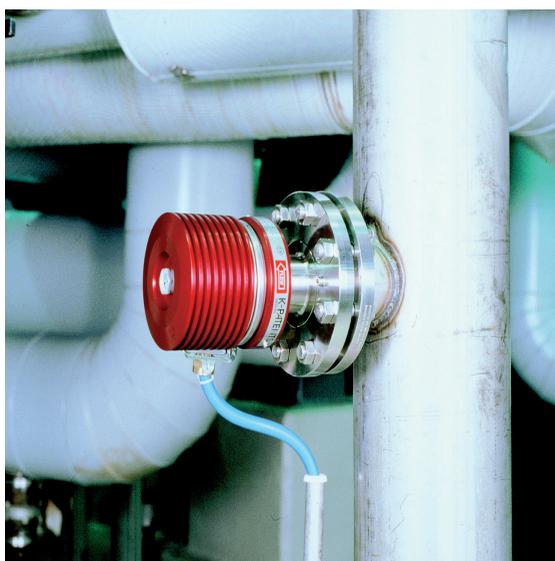
## Trasmettitori di pressione per applicazioni speciali

**E' impossibile parlare di Tecnova HT senza ricordare l'affidabilità di tutte le serie dei trasmettitori FUJI Electric. Ricordiamo che i trasmettitori più standard, ad esempio, la serie FCX, possono essere installati:**



- Nei processi aggressivi grazie al rivestimento delle parti bagnate in oro, Hastelloy, Tantalio, Titanio, anche con inserti in PVDF...
- Nel mercato food grazie all'attacco Tri - Clamp sanitario, disponibile per tutti i modelli, con separatori customizzabili sia per l'attacco al processo che per i materiali usati.
- Negli impianti e skid con processi ad alta pressione, superiore ai 400 bar, utilizzando i trasmettitori ad alta pressione statica (fino a 860 bar e con pressione differenziale inferiore ai 500 mm H<sub>2</sub>O) che rendono possibili queste applicazioni estreme.

Trasmettitori di pressione differenziale Fuji Electric



Rifrattometro di processo K - Patents  
in versione ATEX

concentrazione di solventi nella fase di lavaggio, calcoliamo il brix per impianti food, o la concentrazione delle resine.

Anche la tecnologia della spettrofotometria low cost è parte integrante del catalogo Tecnova HT: la misura della concentrazione selettiva, della torbidità, del colore sono diventate finalmente semplici e con manuten-

zione nulla. Il computo della viscosità o della presenza di olio in acqua, problemi tipici delle applicazioni ed utilizzi degli olii combustibili è brillantemente realizzato con i nostri viscosimetri in linea ed analizzatori su skid: abbiamo anche una grande esperienza nel settore navale con decine di applicazioni.

#### - analisi emissioni gassose

Con splendida progressione la Divisione Analisi ha continuamente incrementato il numero di commesse relative a complessi sistemi di analisi; la progettazione di intere cabine di analisi, la loro realizzazione ed il collaudo in situ dal cliente è oramai una realtà consolidata: la struttura a commessa ci permette di seguire agevolmente il flusso del progetto nel pieno rispetto della tempistica concordata con il Cliente.

Lavoriamo sia in ambito industriale per assicurare il rispetto delle normative vigenti (legge 203/88 e successivi D.P.C.M. del 02/10/95, 21/12/95, 08/03/02) sia con le pubbliche amministrazioni per monitorare eventuali fonti di inquinamento.

Tipica applicazione è il mercato Power Generation: Tecnova HT ha appena fornito i sistemi di analisi emissioni camini per una centrale termica da 400 MW.

#### - analisi emissioni liquide

Anche in questo caso ci rivolgiamo sia a soggetti privati che ad enti pubblici. La misura del TOC, del COD, del BOD, dell'Azoto Totale, della Tossicità è diventata veramente semplice: grazie al nostro reattore ad alta temperatura, all'assenza di catalizzatori, all'assenza della filtrazione i nostri analizzatori di TOC, COD, BOD hanno una manutenzione ridotta e tempi di risposta inferiori ai 3 minuti. La simulazione dell'impianto di WWTP, in scala ridotta, ci permette di verificare lo stato di salute dei nostri batteri in tempo reale.

A volte è necessario effettuare delle misure di inquinanti chimici come ammoniaca, nitrati, nitriti, solfati, solfiti, orto-fosfati, fenoli, cianuri, cloruri, formaldeide nonché di zinco, ferro, rame... Tecnova HT è in grado di misurare la concentrazione, simultaneamente fino a 3 inquinanti, grazie al nostro analizzatore brevettato con tecnologia colorimetrica.

## Fotometro di processo

Ecco l'ideale completamento dei prodotti dedicati all'analisi di processo, in continuo, on-line, per applicazioni severe dove la misura selettiva è fondamentale. Optical Solutions ha realizzato una



Fotometro di processo Optical Solutions

serie completa di fotometri di processo certificati ATEX. Le soluzioni tecniche offerte da ClearView™ (nella foto) e ChemView™ sono molteplici: dalla misura del colore, per monitorare l'andamento della reazione chimica o della distillazione, alla misura della torbidità, passando per la misura selettiva della concentrazione dei prodotti o dei reagenti residui. L'elettronica, completa di uno schermo LCD ben visibile, trasmette la luce, generata internamente, e riceve i segnali dalla sonda, tramite fibra ottica. Tutte le sonde, completamente customizzabili ed originali Optical Solutions, sono disponibili

per la misura sia on-line, nelle tubazioni o nei reattori, sia in bypass intercettabile. La presenza delle valvole di estrazione sulle sonde, permette di effettuare controlli o manutenzioni anche senza fermare il processo.

*Come si pone l'azienda nel campo della strumentazione e del controllo di processo?*

Grazie al costante incremento dei nostri successi, all'allargamento continuo della nostra rosa clienti, e all'incessante lavoro del nostro staff abbiamo oramai acquisito una più che solida esperienza nella strumentazione e nel controllo, che ci permette, monitorando il mercato, di scegliere le società italiane ed estere più innovative, ampliando la nostra gamma, ma riuscendo a mantenerci ai massimi livelli di qualità tecnica: l'allargamento del nostro programma di vendita non è mai casuale ma sempre funzionale al nostro core business.

Se dovessimo tracciare un profilo comune dei nostri principals sarebbe basato su questi elementi: solo società certificate, solo prodotti rivoluzionari, solo tempi di consegna affidabili, solo documentazione completa. ■