

**Novità dal mercato**



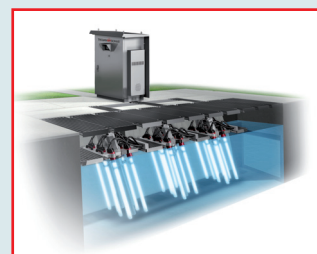
## Monitoraggio polveri con strumentazione certificata

L'azienda Tecnova HT sa che la scelta del misuratore di polvere è legata a tutta una serie di parametri: meccanici (diametro del camino o della camera di processo), fisici (pressione, temperatura, portata gas esausti) e chimici (composizione gas esausto, presenza di vapore condensante, gas corrosivi). E sa che è fondamentale, dal punto di vista normativo, che la strumentazione utilizzata sia certificata da un organismo accreditato: classica e ben conosciuta, ad esempio, è la certificazione dell'ente tedesco TÜV che rilascia un attestato di idoneità per diverse tipologie di impianto, esempio 13th BlmSch V (Centrali termoelettriche), 17th BlmSch V (Inceneritori), 27th BlmSch V (Altri processi). I prodotti Tecnova HT della Serie S304 (nella foto) hanno ad esempio ottenuto tale certificazione. Nelle applicazioni standard l'utilizzo di un misuratore di polveri a principio triboelettrico è sicuramente il miglior compromesso fra precisione, ripetibilità ed economicità della sonda. Il principio di funzionamento è semplice: quando le particelle solide impattano o passano vicino alla sonda metallica inserita nel camino, trasferiscono la loro carica alla sonda stessa. Il flusso delle cariche viene convertito in un segnale analogico o digitale, proporzionale alla concentrazione delle polveri. Lo strumento, immune da vibrazioni, senza manutenzione, low cost, è certificato TÜV 13<sup>th</sup>, 17<sup>th</sup> e 27<sup>th</sup>, e lavora nei campi 0÷15 mg/m<sup>3</sup> e 0÷50 mg/m<sup>3</sup>.

## Nuovo sistema di disinfezione a canale aperto

Il nuovo UVSonus presentato per la disinfezione reflui a canale aperto è stato progettato e realizzato da Trojan per portate medio basse (sino a 2000 m<sup>3</sup>/h).

La particolare configurazione sfalsata ed inclinata del sistema Sonus<sup>TM</sup>, resa possibile anche dall'uso molto potenti e concentrate, permette un'ottima efficienza idraulica e di disinfezione ed una straordinaria semplicità e facilità di manutenzione. Grazie all'elevata emissione di raggi UV ed all'alto rendimento energetico, le lampade TrojanUV Solo<sup>TM</sup> da 500W permettono di raggiungere grandi benefici relativamente ai costi di gestione ed a quelli di manutenzione, riducendo il numero totale di lampade installate. Le lampade sono protette da tubi di quarzo e sono posizionate in gruppi con una tipica configurazione inclinata, che migliora l'efficienza della disinfezione e ne facilita la sostituzione. Il nuovo impianto è realizzato per una facile manutenzione del sistema ed assicura una elevata sicurezza per gli operatori. Il sistema di pulizia, opzionale, funziona automaticamente senza l'intervento degli operatori e senza interrompere il processo di disinfezione. In caso di assenza del sistema automatico di pulizia, i tubi in quarzo sono facilmente removibili dagli operatori per la pulizia manuale. Senza interrompere la disinfezione ed in totale sicurezza, le lampade possono essere sostituite singolarmente con l'intervento di un solo operatore. Un semplice stramazzo fisso è tutto ciò che è necessario per mantenere il giusto livello d'acqua nel canale. Lo stramazzo garantisce l'immersione continua delle lampade in acqua.



## ERACHECK

*Analisi di olio e idrocarburi totali in acqua e terreni*

*Rivoluzionaria tecnica Laser IR*



- Metodo per estrazione, senza uso di CFC o solventi clorurati.
- Utilizza solventi ciclici alifatici (cicloesano o cicloesano).
- Estrazione direttamente nella bottiglia di campionamento.
- Campionamento di circa 1 litro di acqua.
- Range analitico: 0,5 ÷ 2000 ppm
- Facile all'uso anche da parte di personale non di laboratorio.
- Analisi automatica in due minuti.
- Ottima correlazione con i metodi convenzionali IR, ASTM D3921, e GC, ISO9377-2.
- Portatile su campo.
- LIMS ready.



**ERACHECK** è prodotto in Austria da **eralytics**



è distribuito in Italia da **TQsr** [www.TQsr.com](http://www.TQsr.com)



**TQ Technologies for Quality Srl**

Via San Martino, 5R/A, 16131 Genova, Italia - mail: [info@TQsr.com](mailto:info@TQsr.com) - web: [www.TQsr.com](http://www.TQsr.com) - Tel: 010 4070991 - Fax: 010 42091199